



令和3年度後期 技能検定受検案内 (技能五輪島根県予選参加案内)

技能検定は、働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する国家検定制度です。

技能検定は職種ごとに特級・1級・2級・3級と単一等級に区分し実技試験及び学科試験によって行い、特級・1級・単一等級の合格者には厚生労働大臣名、2級・3級の合格者には県知事名の合格証書と技能士章が交付され、職業能力開発促進法に基づいて技能士の称号が与えられます。

技能検定実施日程

受検申請受付期間	令和3年10月4日(月)～令和3年10月15日(金) ※郵送の場合、10月15日の消印有効
実技試験問題公表	令和3年11月26日(金)
実技試験	令和3年12月3日(金)～令和4年2月13日(日)までの間で指定する日
学科試験	令和4年1月23日(日)、1月30日(日)、2月2日(水)、2月6日(日) のいずれか指定する日
合格発表	令和4年3月11日(金)



1. 実施職種、試験日、受検手数料 ※AM…10時00分開始 PM…1時15分開始

特 級 17職種

	職 種 名	受検手数料		学 科 試 験 日	実技試験のうち試験日が指定されているもの
		実技試験 円	学科試験 円		
特 級	鑄 造	18,200	3,100	令和4年1月30日(日)	令和4年1月30日(日) 計画立案等作業試験
	金 属 熱 処 理				
	機 械 加 工				
	放 電 加 工				
	工 場 板 金				
	仕 上 げ				
	機 械 検 査				
	ダ イ カ ス ト				
	電 子 機 器 組 立 て				
	電 気 機 器 組 立 て				
	自 動 販 売 機 調 整				
	空 気 圧 装 置 組 立 て				
	油 圧 装 置 調 整				
	建 設 機 械 整 備				
	婦 人 子 供 服 製 造				
	プ ラ ス チ ッ ク 成 形				
	パ ン 製 造				

1 級 25職種31作業

検定職種	作 業 名	受検手数料		学 科 試 験 日				実技試験のうち試験日が指定されているもの
		実技試験 円	学科試験 円	1月23日	1月30日	2月2日	2月6日	
さ く 井	ロータリー式さく井工事作業	18,200	3,100		PM			1月16日(日)判断等試験・計画立案等作業試験
工 場 板 金	機 械 板 金 作 業	18,200	3,100		PM			
	数値制御フレットパンチプレス板金作業	18,200	3,100		PM			
機 械 検 査	機 械 検 査 作 業	15,100	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
電 気 機 器 組 立 て	シ ー ケ ン ス 制 御 作 業	18,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
空 気 圧 装 置 組 立 て	空 気 圧 装 置 組 立 て 作 業	18,200	3,100				PM	1月16日(日)判断等試験・計画立案等作業試験
油 圧 装 置 調 整	油 圧 装 置 調 整 作 業	18,200	3,100		AM			1月30日(日)計画立案等作業試験
農 業 機 械 整 備	農 業 機 械 整 備 作 業	18,200	3,100		AM			1月30日(日)計画立案等作業試験
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工 作 業	18,200	3,100		AM			1月30日(日)計画立案等作業試験
婦 人 子 供 服 製 造	婦 人 子 供 既 製 服 縫 製 作 業	15,100	3,100	AM				
強 化 プ ラ ス チ ッ ク 成 形	ビ ニ ル エ ス テ ル 樹 脂 積 層 防 食 作 業	18,200	3,100		PM			
石 材 施 工	石 材 加 工 作 業	18,200	3,100		AM			
菓 子 製 造	洋 菓 子 製 造 作 業	18,200	3,100				PM	
	和 菓 子 製 造 作 業	18,200	3,100				PM	
建 築 大 工	大 工 工 事 作 業	18,200	3,100				AM	
か わ ら ぶ き	か わ ら ぶ き 作 業	18,200	3,100				AM	
配 管	建 築 配 管 作 業	18,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
型 枠 施 工	型 枠 工 事 作 業	18,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
鉄 筋 施 工	鉄 筋 施 工 図 作 成 作 業	18,200	3,100				PM	1月16日(日)製作等作業試験
	鉄 筋 組 立 て 作 業	18,200	3,100				PM	
コ ン ク リ ー ト 圧 送 施 工	コ ン ク リ ー ト 圧 送 工 事 作 業	18,200	3,100				PM	1月16日(日)判断等試験・計画立案等作業試験
防 水 施 工	塩 化 ビ ニ ル 系 シ ー ト 防 水 工 事 作 業	18,200	3,100		AM			
	改 質 ア ス フ ェ ル シ ー ト ー チ 工 法 防 水 工 事 作 業	18,200	3,100		AM			
樹 脂 接 着 剤 注 入 施 工	樹 脂 接 着 剤 注 入 工 事 作 業	18,200	3,100				AM	
ガ ラ ス 施 工	ガ ラ ス 工 事 作 業	18,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図	機 械 製 図 手 書 き 作 業	13,300	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験
	機 械 製 図 C A D 作 業	13,300	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験
金 属 材 料 試 験	機 械 試 験 作 業	18,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
	組 織 試 験 作 業	18,200	3,100	AM				
塗 装	銅 橋 塗 装 作 業	18,200	3,100				AM	
舞 台 機 構 調 整	音 響 機 構 調 整 作 業	18,200	3,100			AM		2月2日(水)判断等試験

2級 25職種31作業 ※昭和61年（1986年）4月2日以降に生まれた方 ※1

検定職種	作 業 名	受検手数料			学科試験日				実技試験のうち試験日が指定されているもの
		実技試験		学科試験	1月23日	1月30日	2月2日	2月6日	
		35歳以上	35歳未満※						
さく井	ロータリー式さく井工事作業	18,200 ^円	9,200 ^円	3,100 ^円		PM			1月16日(日)判断等試験・計画立案等作業試験
工場板金	機 械 板 金 作 業	18,200	9,200	3,100		PM			
	数値制御タレットパンチプレス板金作業	18,200	9,200	3,100		PM			
機械検査	機 械 検 査 作 業	15,100	6,100	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
電気機器組立て	シーケンス制御作業	18,200	9,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業	18,200	9,200	3,100				PM	1月16日(日)判断等試験・計画立案等作業試験
油圧装置調整	油圧装置調整作業	18,200	9,200	3,100		AM			1月30日(日)計画立案等作業試験
農業機械整備	農 業 機 械 整 備 作 業	18,200	9,200	3,100		AM			1月30日(日)計画立案等作業試験
冷凍空調和機器施工	冷凍空調和機器施工作業	18,200	9,200	3,100		AM			1月30日(日)計画立案等作業試験
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製作業	15,100	6,100	3,100	AM				
強化プラスチック成形	ビニルエステル樹脂積層防食作業	18,200	9,200	3,100		PM			
石材施工	石 材 加 工 作 業	18,200	9,200	3,100		AM			
菓子製造	洋 菓 子 製 造 作 業	18,200	9,200	3,100				PM	
	和 菓 子 製 造 作 業	18,200	9,200	3,100				PM	
建築大工	大 工 工 事 作 業	18,200	9,200	3,100				AM	
かわらぶき	か わ ら ぶ き 作 業	18,200	9,200	3,100				AM	
配管	建 築 配 管 作 業	18,200	9,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
型枠施工	型 枠 工 事 作 業	18,200	9,200	3,100	AM				
鉄筋施工	鉄筋施工図作成作業	18,200	9,200	3,100				PM	1月16日(日)製作等作業試験
	鉄筋組立て作業	18,200	9,200	3,100				PM	
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	18,200	9,200	3,100				PM	1月16日(日)判断等試験・計画立案等作業試験
防水施工	塩化ビニル系シート防水工事作業	18,200	9,200	3,100		AM			
	改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業	18,200	9,200	3,100		AM			
樹脂接着剤注入施工	樹脂接着剤注入工事作業	18,200	9,200	3,100				AM	
ガラス施工	ガ ラ ス 工 事 作 業	18,200	9,200	3,100	AM				
機械・プラント製図	機械製図手書き作業	13,300	4,300	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験
	機械製図CAD作業	13,300	4,300	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験
金属材料試験	機 械 試 験 作 業	18,200	9,200	3,100	AM				1月23日(日)計画立案等作業試験
	組 織 試 験 作 業	18,200	9,200	3,100	AM				
塗 装	銅 橋 塗 装 作 業	18,200	9,200	3,100				AM	
舞台機構調整	音 響 機 構 調 整 作 業	18,200	9,200	3,100			AM		2月2日(水)判断等試験

3 級（在校生の方）※2 10職種11作業 ※昭和61年（1986年）4月2日以降に生まれた方 ※1

検定職種	作 業 名	受検手数料			学 科 試 験 日				実技試験のうち試験日が指定されているもの
		実技試験		学科試験	1月23日	1月30日	2月2日	2月6日	
		35歳以上	35歳未満*						
造園	造園工事作業	12,100 ^円	3,100 ^円	3,100 ^円		PM			
機械加工	普通旋盤作業	12,100	3,100	3,100				AM	
機械検査	機械検査作業	10,100	2,900	3,100				PM	
電気機器組立て	シーケンス制御作業	12,100	3,100	3,100	AM				
建築大工	大工工事作業	12,100	3,100	3,100				AM	
かわらぶき	かわらぶき作業	12,100	3,100	3,100				AM	
配管	建築配管作業	12,100	3,100	3,100	AM				
型枠施工	型枠工事作業	12,100	3,100	3,100	AM				
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	12,100	3,100	3,100				PM	
機械・プラント製 図	機械製図手書き作業	8,900	2,900	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験
	機械製図CAD作業	8,900	2,900	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験

3 級（在校生以外の方）※2 10職種11作業 ※昭和61年（1986年）4月2日以降に生まれた方 ※1

検定職種	作 業 名	受検手数料			学 科 試 験 日				実技試験のうち試験日が指定されているもの
		実技試験		学科試験	1月23日	1月30日	2月2日	2月6日	
		35歳以上	35歳未満*						
造園	造園工事作業	18,200 ^円	9,200 ^円	3,100 ^円		PM			
機械加工	普通旋盤作業	18,200	9,200	3,100				AM	
機械検査	機械検査作業	15,100	6,100	3,100				PM	
電気機器組立て	シーケンス制御作業	18,200	9,200	3,100	AM				
建築大工	大工工事作業	18,200	9,200	3,100				AM	
かわらぶき	かわらぶき作業	18,200	9,200	3,100				AM	
配管	建築配管作業	18,200	9,200	3,100	AM				
型枠施工	型枠工事作業	18,200	9,200	3,100	AM				
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	18,200	9,200	3,100				PM	
機械・プラント製 図	機械製図手書き作業	13,300	4,300	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験
	機械製図CAD作業	13,300	4,300	3,100		AM			1月23日(日)製作等作業試験

※1 出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第1の上欄の在留資格をもって在留する者を除く。

※2 「在校生」とは次に掲げる方を指します。

- ① 公共職業能力開発施設（短期訓練課程を除く）の訓練生、認定職業訓練施設（短期訓練課程を除く）の訓練生（就職している者を除く）
- ② 職業能力開発総合大学の訓練生
- ③ 学校教育法による大学、短期大学、高等専門学校、高等学校（中等教育学校の後期課程を含む）、専修学校又は各種学校に在学する者

◆その他注意事項

- ・ 免許又は技能講習の表示のある作業は、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等を携帯していなければ、原則として試験を受検することが出来ません（資格証等の例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証、普通自動車運転免許証）。
- ・ 特別教育の表示のある作業は、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。
- ・ 機械製図CAD作業については各事業所毎に試験を実施致しますが、実施に係る条件がありますので、事前にご連絡下さい。
- ・ 学科試験時間については、特級は2時間、1・2級及び単一等級は1時間40分、3級は1時間です。

2. 受検資格一覧表

技能検定は、職業訓練歴や学歴により受検に必要な実務経験年数が定められています。

●実務経験年数は、受付期間の最終日で算定します。

(単位 年)

受 検 対 象 者 ^{*1}	特級	1 級		2 級		3 級 (^{*7})	単一等級
	1級合格後	2級合格後	3級合格後		3級合格後		
実務経験のみ		7			2	0 ^{*8}	3
専門高校卒業 ^{*2} 専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業		6			0	0	1
短大・高専・高校専攻科卒業 ^{*2} 専門職大学前期課程修了 専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業		5			0	0	0
大学卒業(専門職大学前期課程修了者を除く) ^{*2} 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業		4			0	0	0
専修学校 ^{*3} 又は各種学校卒業(厚生労働大臣が指定したものに限る。)	800h以上	6	2	4	0	0 ^{*9}	1
	1600h以上	5			0	0 ^{*9}	1
	3200h以上	4			0	0 ^{*9}	0
短期課程の普通職業訓練修了 ^{*4} ^{*10}		6			0	0 ^{*6}	1
普通課程の普通職業訓練修了 ^{*4} ^{*10}	2800h未満	5			0	0	1
	2800h以上	4			0	0	0
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了 ^{*4} ^{*10}		3	1	2	0	0	0
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練修了 ^{*10}			1		0	0	0
長期課程又は短期養成課程の指導員訓練修了 ^{*10}			1 ^{*5}		0 ^{*5}	0	0
職業訓練指導員免許取得			1		-	-	0
長期養成課程の指導員訓練修了 ^{*10}			0		0	0	0

※1：検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限る。

※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4：職業訓練法の一部を改正する法律(昭和53年法律第40号)の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律(平成4年法律第67号)の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練(いずれも800時間以上のものに限る。)を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5：短期養成課程の指導員訓練のうち、実務経験者訓練技法習得コースの修了者については、訓練修了後に行われる能力審査(職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学の長が認める審査)に合格しているものに限る。

※6：総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※7：3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できる。

※8：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※9：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

※10：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に並び、受検資格を付与する。

3. 免除資格一覧表

技能検定試験において実技試験、学科試験が免除される資格、級別、期間の主なものは次のとおりです。

申請書提出の際、その資格を証明する書類(コピーをしたもの)を添えて提出して下さい。

証明書がないものは免除になりません。なお、受検申請書の提出後は、試験の免除資格があることが判明しても試験の免除は受けられません。

免 除 対 象 者	免除される職種・等級	免除される試験	期間
職業訓練指導員試験に合格した者又は職業訓練指導員免許を受けた者	相当する検定職種1級、2級、3級、単一等級	学科試験	永久に免除
1級の技能検定試験に合格した者	同一検定職種1級、2級、3級	学科試験	
2級の技能検定試験に合格した者	同一検定職種2級、3級	学科試験	
3級の技能検定試験に合格した者	同一検定職種3級	学科試験	
単一等級の技能検定試験に合格した者	同一検定職種単一等級	学科試験	
特級の実技試験に合格した者	同一検定職種特級	実技試験	5年間免除
特級の学科試験に合格した者		学科試験	
1級・2級・単一等級、3級の実技試験に合格した者	同一検定職種(当該作業)1級、2級、単一等級、3級	実技試験	永久に免除
1級・2級・単一等級、3級の学科試験に合格した者		学科試験	
建築士法により1級、2級の建築士の試験に合格した者	建築大工及びブロック建築の1級、2級、並びに枠組壁建築の単一等級	学科試験	
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練における技能照査に合格した後、5年以上の実務経験を有する者	相当する検定職種1級	学科試験	

免 除 対 象 者		免除される職種・等級	免除される試験	期間
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練における技能照査に合格した後、2年以上の実務経験を有する者		相当する検定職種単一等級	学科試験	永久に 免除
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練における技能照査に合格した後、4年以上の実務経験を有する者		相当する検定職種1級	学科試験	
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練における技能照査に合格した後、1年以上の実務経験を有する者		相当する検定職種単一等級	学科試験	
普通課程の普通職業訓練における技能照査に合格した後、2年以上の実務経験を有する者		相当する検定職種単一等級	学科試験	
技能照査に合格した者		相当する検定職種2級、3級	学科試験	
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了した者（通信訓練）	1級技能士コース	相当する検定職種1級、2級、3級	学科試験	
	2級技能士コース	相当する検定職種2級、3級	学科試験	
	単一等級技能士コース	相当する検定職種単一等級	学科試験	
技能五輪全国大会において技能証の交付を受けた者		相当する検定職種（作業）1級、単一等級	実技試験	
技能五輪地方大会において技能証の交付を受けた者		相当する検定職種（作業）2級、3級	実技試験	
同一の検定職種に関し都道府県技能検定委員の職にあった期間が通算して2年以上である者		同一職種（当該作業）1級、2級、3級、単一等級	実技試験	

年号対照・学卒早見表

申請書の受検資格（在学期間）を記入の際、参考にしてください。【注意】早生まれの方は、卒業年から1年を引いてください。

年号(生年)	西暦(生年)	中卒	高卒	短大卒	大卒	年号(生年)	西暦(生年)	中卒	高卒	短大卒	大卒
H16	2004	R2				S55	1980	H8	H11	H13	H15
H15	2003	H31				S54	1979	H7	H10	H12	H14
H14	2002	H30				S53	1978	H6	H9	H11	H13
H13	2001	H29	R2			S52	1977	H5	H8	H10	H12
H12	2000	H28	H31			S51	1976	H4	H7	H9	H11
H11	1999	H27	H30	R2		S50	1975	H3	H6	H8	H10
H10	1998	H26	H29	H31		S49	1974	H2	H5	H7	H9
H9	1997	H25	H28	H30	R2	S48	1973	H元	H4	H6	H8
H8	1996	H24	H27	H29	H31	S47	1972	S63	H3	H5	H7
H7	1995	H23	H26	H28	H30	S46	1971	S62	H2	H4	H6
H6	1994	H22	H25	H27	H29	S45	1970	S61	H元	H3	H5
H5	1993	H21	H24	H26	H28	S44	1969	S60	S63	H2	H4
H4	1992	H20	H23	H25	H27	S43	1968	S59	S62	H元	H3
H3	1991	H19	H22	H24	H26	S42	1967	S58	S61	S63	H2
H2	1990	H18	H21	H23	H25	S41	1966	S57	S60	S62	H元
S64・H元	1989	H17	H20	H22	H24	S40	1965	S56	S59	S61	S63
S63	1988	H16	H19	H21	H23	S39	1964	S55	S58	S60	S62
S62	1987	H15	H18	H20	H22	S38	1963	S54	S57	S59	S61
S61	1986	H14	H17	H19	H21	S37	1962	S53	S56	S58	S60
S60	1985	H13	H16	H18	H20	S36	1961	S52	S55	S57	S59
S59	1984	H12	H15	H17	H19	S35	1960	S51	S54	S56	S58
S58	1983	H11	H14	H16	H18	S34	1959	S50	S53	S55	S57
S57	1982	H10	H13	H15	H17	S33	1958	S49	S52	S54	S56
S56	1981	H9	H12	H14	H16	S32	1957	S48	S51	S53	S55

4. 技能検定職種に関する学科一覧表

職種名	検定職種に関する学科
造園	造園科
さく井	土木科、地学科
機械加工	機械科
工場板金	機械科
機械検査	機械科
電気機器組立て	電子科、電気科
空気圧装置組立て	機械科
油圧装置調整	機械科
農業機械整備	機械科
冷凍空気調和機器施工	設備科
婦人子供服製造	被服科、服飾科、洋裁科
強化プラスチック成形	工業化学科
石材施工	建築科、土木科
菓子製造	菓子科、製菓科

職種名	検定職種に関する学科
建築大工	建築科、大工科
かわらぶき	建築科
型枠施工	建築科、土木科
鉄筋施工	建築科、土木科
コンクリート圧送施工	建築科、土木科
防水施工	建築科
樹脂接着材注入施工	建築科
ガラス施工	建築科
機械・プラント製図	機械科、金属工学科、溶接工学科、化学工学科、工業化学科
金属材料試験	金属工学科、機械科
塗装	建築科、工芸科、塗装科
舞台機構調整	電子科、電気科、音響芸術科

5. 受検申請手続

(1) 受検申請方法

新型コロナウイルスの感染拡大防止のため、**原則郵送にて受検申請書をご提出下さい。**所定の受検申請書に必要事項を記入の上、本人確認書類、その他必要書類を添えて、受検申請受付期間内にお申込み下さい。

本人確認書類は以下のいずれかの書類の写しとします。A4サイズの用紙で提出して下さい。

- ① 運転免許証、個人番号カード（個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること）その他の日本の官公庁が発行した身分証明書（氏名及び生年月日が確認できるものに限る。）
- ② 特別永住者証明書、在留カード
- ③ 健康保険被保険者証
- ④ 生徒手帳、学生証（氏名及び生年月日が確認できるものに限る。）
- ⑤ 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）

やむを得ず窓口で申請をされる場合、受付場所での滞在時間を短縮するため、受検申請書はあらかじめ記入し、受検手数料の振込をお済ませの上ご持参下さい。

（持参される際の注意点）

- (1) ご持参される際には、手洗い、アルコール消毒、マスクの着用等の感染防止対策をお願いします。受付担当職員にも、手洗い、アルコール消毒、マスクやフェイスシールドの着用等の感染防止対策を講じます。
- (2) 受付時は、受検申請書の受取のみとし、書類の確認は追って行うこととします。必要があれば、後日電話等で追加提出・修正等をご依頼します。

※1 申請書は必ず本人が記入して下さい。

※2 申請書の氏名、住所、生年月日は略字や俗字を使わず正確に記入して下さい。

※3 申請書に貼付する写真は、試験実施当日、本人確認用として使用しますので、必ずご本人の顔を正面から写した証明写真等（5cm×4cm程度）を貼付して下さい。

※4 3級を在校生が受検する場合は、④生徒手帳、学生証（氏名及び生年月日が確認できるものに限る。）を提出して下さい。

(2) 受検手数料の支払方法

1ページ～3ページに記載されている実技試験及び学科試験の受検手数料を確認の上、下記の口座に振込み、領収書等のコピーを申請書に添付して下さい（免除となる試験の手数料は不要です）。

受検申請後は、いかなる理由でも受検手数料はお返しいたしません。

<振込先>

銀行名：山陰合同銀行 支店名：県庁支店
 預金種目：普通預金 口座番号：3641033
 口座名義：島根県職業能力開発協会

※インターネットバンキング等を利用して振込まれる場合、「お取引記録」のコピーを同封して下さい。尚、申請書の裏面にのり付けしないで下さい。

(3) 受検申請に関する注意事項

- ・受検申請書提出後に転居された場合、又は転居を予定されている場合は速やかにご連絡下さい。
- ・資格、経験年数等申請に偽りがあったときは、受検を取り消すか、合格を取り消すことがあります。
- ・受検申請書類及び受検手数料を持参される場合は、月曜～金曜のみ（8：30～17：15）受け付けます。

- ・受検申請は原則1人1作業です。2作業以上の受検を希望される場合は、申請前に協会へご相談下さい。
- ・試験の実施にあたって特別な配慮が必要な方（障がい者等）は、受検申請時又はその前後で当協会へ申し出て下さい。

6. 受検申請の制限

試験用設備等の都合により受検申請期間中でも申込を締め切ることがあります。また、受検者が少ないときは試験を実施しないこともありますので、あらかじめご了承下さい。

なお、新型コロナウイルスの感染拡大の影響により、検定委員、試験会場の確保等が困難となった場合も、やむを得ず試験を中止する場合がございますので、予めご了承下さい。

7. 受検票・試験問題の送付

- (1) 申請書を受理した後、試験日時、試験会場を記載した受検票を12月中旬頃までに発送する予定です。12月下旬になっても届かない場合は、必ず協会までご連絡下さい。
- (2) 実技試験を受検申請した方には、実技試験問題（公表するものに限る）を受検票とは別に公表日以降に発送します。

8. 試験当日の対応等

厚生労働省において、技能検定の実施に関する新型コロナウイルス感染防止ガイドラインが作成され、取り組むべき具体的な事項等が示されましたので、下記のとおり適切な対応へのご協力をお願いします。

- (1) マスクの持参及び会場内でマスクを着用する
 - (2) 会場におけるこまめな手洗い、アルコール等による手指消毒の実施
 - (3) 試験当日の体温の報告
 - (4) 試験日前2週間における以下の事項の報告
 - ・平熱を超える発熱
 - ・咳、のどの痛みなどの風の症状
 - ・だるさ（倦怠感）、息苦しさ
 - ・嗅覚や味覚の異常
 - ・身体が重く感じる、疲れやすい等
 - ・新型コロナウイルス感染症陽性とされた者との濃厚接触の有無
 - ・同居家族や身近な知人の感染が疑われる方の有無
 - ・過去14日以内に政府から入国制限、入国後の感染期間を必要とされている国、地域等への渡航又は当該国等の在住者との濃厚接触の有無
 - (5) 試験当日に37.5度以上の発熱があった場合、受検の自粛をお願い致します。
- 〈留意事項〉試験当日に37.5度以上の発熱があった場合、またマスクの非着用など新型コロナ感染防止対策に協力いただけない場合は、受検をお断りすることがあります。

9. 合格発表

- (1) 技能検定合格者には鳥根県（商工労働部雇用政策課0852-22-5304）から本人あてに合格通知が発送されます。また、技能検定合格者の受検番号が鳥根県雇用政策課ホームページに掲載されるほか、当協会のホームページ上でも発表します。
- (2) 実技・学科試験いずれか一方に合格された方には、当協会より一部合格通知書を発送します。
- (3) 実技・学科試験とも不合格の方には通知はいたしませんので、予めご了承下さい。

10. 試験結果の開示

試験結果（実技・学科別の最終得点）については、受検者本人の請求により知ることができます。希望される方は、合格発表後1ヶ月以内に本人を証明するもの（運転免許証等）、受検票を鳥根県商工労働部雇用政策課（県庁2F）に持参して下さい。なお、代理の方は請求できませんのでご了承下さい。

※鳥根県職業能力開発協会では、得点の開示はいたしません。

令和3年度（後期） 技能五輪島根県予選参加案内

次代を担う青年技能者に努力目標を与えるとともに、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成を図ることを目的として開催される技能五輪全国大会に、本県代表選手として派遣する為の県予選を次のとおり実施します。

(1) 競技作業名

機械製図CAD作業、建築配管作業、大工工事作業、冷凍空気調和機器施工作業

(2) 参加資格

平成11（1999）年1月1日以降に生まれた方で、職歴や実務経験に関係なく参加できます。

(3) 参加申込

申込の際は、技能検定受検申請書左上部に「五輪予選参加」と赤字で記入して下さい。（受付期間・提出先等については、技能検定受検と同様です）

参加手数料については、実技試験手数料と同額です。

(4) 実施方法

技能検定2級実技課題により予選を実施します。

実施日は、当協会が指定する日時及び場所において2級技能検定実技試験に併せて行います。

(5) 特典

技能検定に対応する競技職種について、一定水準以上の成績を収めた方には「技能証」を交付いたします。技能証を交付された方は、同一の検定作業2級実技試験が申請により免除になります。

(6) 全国大会への推薦及び概要

競技作業ごとの成績優秀者は、第60回全国大会に推薦します。

日程：令和4年11月（未定）

個人情報の取り扱いについて

1. 受検申請書にご記入いただいた個人情報については、個人情報保護法により、技能検定以外の目的には使用いたしません。
2. 受検申請者ご本人から予め承諾しない旨の申し出があった場合を除き、一部の職種（作業）について、関係団体等が実施する講習会の案内の送付等に利用するため、当該関係団体に住所、氏名及び勤務先をお知らせすることがあります。
※上記2について、希望（承諾）しない場合は受検申請書の項目にチェックを入れて下さい。

[記入例]

技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

島根県知事殿
 申請日 XXXX年△月△日 受検者氏名 島根太郎

検定職種	左宮	等級区分	特級・1級・2級・3級・単一等級・五輪予選	※等級
選択作業	左宮	作業	1 A甲 実技・学科とも受検 2 A乙 学科のみ受検 (免除なし) 3 A丙 実技のみ受検 (免除なし) 4 B 学科のみ受検 (実技免除) 5 C 実技のみ受検 (学科免除) 6 D 実技・学科とも免除 7 G 技能五輪予選のみ (学科は受検しない)	
フリガナ	シス タロウ	受検区分		
氏名	島根太郎	該当する番号を○で囲んでください	免除欄に記入すること	
生年月日	昭和 平成 54年 1月 1日 (満33歳)	性別	男	
年齢・性別				
現住所	〒690-0088 松江市西嫁島1-4-5 SPビル2F	緊急連絡先(携帯又は自宅)	090-ΔΔΔΔ-XXXX	
通学・通勤等通学の場合にのみ記入		マンション名・アパート名・棟・部屋番号まで必ず記入すること		
最終学歴	松江高等学校	所在地	松江市	卒業・中退等の別
訓練施設名	香通科	所在地	松江市	卒業・中退等 (計) 年 月 月 年 月 月
訓練科目	左宮科	所在地	松江市	訓練を受けた期間 (計) 年 月 月 年 月 月
事業所名	島根左宮工業	所在地	松江市	現在に至る (計) 年 月 月 年 月 月
地位職名		所在地	松江市	在職期間 (計) 年 月 月 年 月 月
職歴		所在地	松江市	職務内容
受検資格		所在地	松江市	左宮業
技能検定合格者記入欄	等級	作業	昭和・平成・令和 (第 〇) 号	取得地
				〇島根県 ○その他 () 号
免除資格の内容(該当するものを○で囲む) ※証拠書類(証書等)のコピーを添付すること	在職合計年月数(受検該当分のみ) 15年 〇ヶ月			
試験の免除	1. () 級実技試験合格	2. その他 ()	3. 技能検定合格	4. 職業訓練指導員
	〇 / 級学科試験合格	2. () 級技能検定合格	5. 通信教育修了	6. その他 () 号
	3. 技能検定合格			

注) 裏面の注意事項をよく読んで、太枠の中の該当事項を必ず本人が記入して下さい。

※	級
※	受検者番号

検定職種	左宮	作業
作業名	左宮	特級・1級・2級・3級 単一等級・五輪予選
等級区分		
フリガナ	シス タロウ	
氏名	島根太郎	
現住所	〒690-0088 松江市西嫁島1-4-5 SPビル2F	
緊急連絡先	090-ΔΔΔΔ-XXXX	
名称	島根左宮工業	
住所	〒690-0000 松江市00町1-2-3	
電話番号	0852-ΔΔ-0000	
製作等	出・欠	判断等
試験時間	出	試験
出・欠		出・欠

写真
 申請前6ヶ月以内に撮影した正面半身像(加肌・加髪以上)のものとする
 5cm X 4cm程度
 注意
 写真の裏面に、姓・作業名・氏名を記入し、裏面をしっかりのり付けすること

※	実技試験	※	手数料収納
※	学科試験	※	学科試験

島根県職業能力開発協会

※	級
※	受検者番号

検定職種	左宮	作業
作業名	左宮	特級・1級・2級・3級 単一等級・五輪予選
等級区分		
フリガナ	シス タロウ	
氏名	島根太郎	
現住所	〒690-0088 松江市西嫁島1-4-5 SPビル2F	
緊急連絡先	090-ΔΔΔΔ-XXXX	
名称	島根左宮工業	
住所	〒690-0000 松江市00町1-2-3	
電話番号	0852-ΔΔ-0000	
製作等	出・欠	判断等
試験時間	出	試験
出・欠		出・欠

写真
 申請前6ヶ月以内に撮影した正面半身像(加肌・加髪以上)のものとする
 5cm X 4cm程度
 注意
 写真の裏面に、姓・作業名・氏名を記入し、裏面をしっかりのり付けすること

※注意事項
 ・ 実技試験、学科試験とも免除の場合は、受検手数料及び写真の添付は不要。
 ・ 受験申請に際しての個人情報については、技能検定以外の目的には使用いたしません。ただし、関係団体等が実施する講習会の案内に利用するため、当該関係団体に住所、氏名、勤務先をお知らせすることがあります。
 ※ 上記事項について、承諾しない場合は下記にチェックを入れて下さい。

※	個人情報の第三者への提供について承諾しません
---	------------------------

島根県職業能力開発協会

令和3年度（後期）技能検定
実 技 試 験 問 題 の 概 要

内容等につきましては、今後、一部変更される場合もあります。

なお、試験時間について、「試験時間 ○時間○分」と記載されている場合は、試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。一方、「標準時間 ○時間○分 打ち切り時間 ○時間○分」と記載されている場合は、打ち切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

また、**免許又は技能講習** のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していなければ、原則として試験を受検することができない他、**特別教育** のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

【特級】

以下の25職種について、次に掲げる計画立案等作業試験を行う。

計画立案等作業試験は、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。

試験時間 3時間

鋳造 金属熱処理 機械加工 放電加工 工場板金 仕上げ 機械検査 ダイカスト 電子機器組立て
電気機器組立て 自動販売機調整 空気圧装置組立て 油圧装置調整 建設機械整備 婦人子供服製造
プラスチック成形 パン製造

【1・2級】

さく井（ロータリー式さく井工事作業）

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 24分

- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 30分

- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

工場板金（機械板金作業） **特別教育**

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャー及びプレスブレーキの板金加工用機械、スポット溶接機、板金加工用工具等を使用し、冷間圧延鋼板（SPCC 厚さ1.2mm）を加工して、組み合わせ可能な段差のあるC形の製品（ボディ及びカバー）を製作する。

標準時間 60分 打ち切り時間 70分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャー及びプレスブレーキの板金加工用機械、スポット溶接機、板金加工用工具等を使用し、冷間圧延鋼板（SPCC 厚さ1.2mm）を加工して、組み合わせ可能なC形の製品（ボディ及びカバー）を製作する。

標準時間 45分 打切り時間 55分

（注） 1、2級とも、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要する。

工場板金（数値制御タレットパンチプレス板金作業） 特別教育

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 課題図面に基づき展開図、NCデータ、プログラムリストを作成する。

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用する場合

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用しない場合（マニュアルでGコードを作成する場合）

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

作業2 A 作業1で作成したNCデータにより数値制御タレットパンチプレスによる打抜きを行った後、テーブル上でクランプを解放する。

B 追加図面に従って、作業2Aで作成した製品にMDI又はプログラム入力により穴加工を追加する。

標準時間 40分 打切り時間 50分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 課題図面に基づき、展開図、NCデータ、プログラムリストを作成する。

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用する場合

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用しない場合（マニュアルでGコードを作成する場合）

標準時間 2時間30分 打切り時間 3時間

作業2 A 作業1で作成したNCデータにより、数値制御タレットパンチプレスによる打抜きを行った後、テーブル上でクランプを解放する。

B 追加図面に従って、作業2Aで作成した製品にMDI又はプログラム入力により穴加工を追加する。

標準時間 40分 打切り時間 50分

（注） 1、2級とも、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要する。

機械検査（機械検査作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験

① 外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定（26箇所）を行う。

試験時間 13分

② 歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

④外側マイクロメータの性能判定（ブロックゲージによる指示誤差（器差）及び平行度測定）を行う。

試験時間 8分

(2) 計画立案等作業試験は、複雑な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験

①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定（21箇所）を行う。

試験時間 11分

②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

④外側マイクロメータの指示誤差（器差）測定（ブロックゲージ使用）を行う。

試験時間 6分

(2) 計画立案等作業試験は、単純な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 1時間45分

電気機器組立て（シーケンス制御作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。

標準時間 2時間10分 打切り時間 2時間30分

(2) 計画立案等作業試験は、プログラマブルコントローラ（PLC）のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間20分

(2) 計画立案等作業試験は、プログラマブルコントローラ（PLC）のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。

試験時間 1時間

空気圧装置組立て（空気圧装置組立て作業）

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、空気圧回路図の判定、検出器（センサ）の判定、空気圧アクチュエータの判定等について行う。

試験時間 45分

- (2) 計画立案等作業試験は、空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、検出器（センサ）の判定、電磁弁の判定、空気圧機器の判定等について行う。

試験時間 45分

- (2) 計画立案等作業試験は、簡単な空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

油圧装置調整（油圧装置調整作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、油圧装置（ベースにブラケット2個）の据付け（心出し）を行う。

標準時間 1時間 打切り時間 1時間20分

- (2) 計画立案等作業試験は、油圧回路図の読図及び作成、油圧装置の運転調整及び故障発見、油圧機器の機能等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、油圧装置（ベースにブラケット1個）の据付け（心出し）を行う。

標準時間 1時間 打切り時間 1時間20分

- (2) 計画立案等作業試験は、油圧回路図の読図及び作成、油圧装置の運転調整及び故障発見、油圧機器の機能等について行う。

試験時間 2時間

農業機械整備（農業機械整備作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。

試験時間 50分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器の回転角度による抵抗測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。

試験時間 1時間5分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業） 免許又は技能講習

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により立体的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

(注) 製作等作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

婦人子供服製造（婦人子供既製服縫製作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、持参した裁断済みの試験用材料により、婦人用ジャケット2着を製作する。

試験時間 5時間

- (2) 計画立案等作業試験は、製品の縫製作業工程図について行う。ただし、デザイン画等は、試験当日に試験場で解答用紙とともに配付する。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

持参した裁断済みの試験用材料により、前あきワンピース2着を製作する。

試験時間 4時間

強化プラスチック成形（ビニルエステル樹脂積層防食作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

ビニルエステル樹脂を用いて、試験台の床面、立ち上り面、コンクリート面、鋼板面、コーナ、円柱及び天井面の積層防食作業を行い、作業記録書を提出する。

標準時間 5時間30分 打切り時間 6時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

ビニルエステル樹脂を用いて、試験台の床面、立ち上り面、コンクリート面、鋼板面、コーナ及び天井面の積層防食作業を行い、作業記録書を提出する。

標準時間 5時間 打切り時間 5時間30分

石材施工（石材加工作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

中硬石又は硬石を使用して、浮彫り紋様のある石製品を製作する。

ただし、みがき加工は行わない。

中硬石の場合 標準時間 3時間40分 打切り時間 4時間

硬石の場合 標準時間 6時間 打切り時間 6時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

中硬石又は硬石を使用して、沈み彫り紋様のある石製品を製作する。

ただし、みがき加工は行わない。

中硬石の場合	標準時間	2時間40分	打切り時間	3時間
硬石の場合	標準時間	4時間10分	打切り時間	4時間40分

菓子製造（洋菓子製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 2種類のボンボンショコラ（トリュフ、モンブラン）を製造する。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 ビスキュイアラキュイエールを作り、3つの形状に絞る。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 2時間30分 打切り時間 2時間45分

菓子製造（和菓子製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 織部模様じょうよまんじゅうの薯蕷饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品（はさみ菊）1個を仕上げる。

作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡あんすり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 小麦饅頭まんじゅう5個を製造する。

作業2 練り切り製品（斜めへら返し切り菊）4個を仕上げる。

作業3 どら焼きの皮10枚を製造する。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間45分

建築大工（大工工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

振隅木小屋組の平面図、振隅木及び配付たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打切り時間 5時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

柱建て四方転びの平面図、正面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打切り時間 5時間45分

かわらぶき（かわらぶき作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺き作業を行う。

なお、軒先には、一文字軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
屋根下地に、引掛け葺きにより瓦葺き作業を行う。
なお、軒先には、万十軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

配管（建築配管作業）

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間50分

- (2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

- 2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 2時間30分 打切り時間 2時間50分

- (2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

型枠施工（型枠工事作業）

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、型起こし台（合板パネル）上に基礎型枠（片側半分のもの）の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打切り時間 5時間30分

- (2) 計画立案等作業試験は、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図（下ごしらえ図）に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。

試験時間 2時間

- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

型起こし台（合板パネル）上に基礎型枠（片側半分のもの）の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打切り時間 5時間30分

鉄筋施工（鉄筋施工図作成作業）

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

2階建て鉄筋コンクリート造の建築物の基礎伏図、はり・床伏図、各部断面リスト等に基づき、作図例に従って、柱、大はり及び小はりの鉄筋施工図並びに加工絵符の作成について行う。

試験時間 3時間

- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

2階建て鉄筋コンクリート造の建築物のはり・床伏図、断面リスト等に基づき、作図例に従って、スラブの鉄筋施工図及び加工絵符の作成について行う。

試験時間 2時間30分

鉄筋施工（鉄筋組立て作業）

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間10分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間20分 打切り時間 1時間40分

コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の使用箇所及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、フレッシュコンクリートの試験及び検査等について行う。

試験時間 50分

- (2) 計画立案等作業試験は、コンクリートポンプ車の閉塞、コンクリートの圧送条件・計画、コンクリートの品質変化、コンクリートポンプ車の点検・検査等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、フレッシュコンクリートの試験及び検査等について行う。

試験時間 50分

- (2) 計画立案等作業試験は、コンクリートの性質、スクイズ式コンクリートポンプの構造、コンクリートポンプ車の点検・検査、コンクリートの圧送条件・計画等について行う。

試験時間 2時間

防水施工（塩化ビニル系シート防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分

防水施工（改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

樹脂接着剤注入施工（樹脂接着剤注入工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) 建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔^{せんこう}及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール材充填作業並びに欠損部の補修作業を行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間

- (2) 建築物外壁を想定した試験架台に、タイル浮き調査（打診検査）を行う。

標準時間 3分 打切り時間 5分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の^{せんこう}穿孔及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業並びにひび割れ部のUカットシール材充填作業を行う。

標準時間 1時間10分 打切り時間 1時間30分

ガラス施工（ガラス工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業、鏡を想定したガラスの原寸図の製図・切断・加工・貼付け作業を行う。

標準時間 2時間50分 打切り時間 3時間10分

(2) 計画立案等作業試験は、立面図や建具詳細図等に基づき、ガラスの適正な寸法とガラス工事に必要な費用の算出等について行う。

試験時間 1時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。

標準時間 2時間20分 打切り時間 2時間40分

機械・プラント製図（機械製図手書き作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題（計算問題を含む）及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図を手書きにより作成する。

試験時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図を手書きにより作成する。

試験時間 4時間

機械・プラント製図（機械製図CAD作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題（計算問題を含む）及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 4時間

金属材料試験（機械試験作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、引張試験、硬さ試験機の精度検査、硬さ試験及び衝撃試験について行う。

標準時間 1時間25分 打切り時間 1時間40分

(2) 計画立案等作業試験は、各種試験方法、点検保守の方法、測定値計算等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、引張試験、硬さ試験及び衝撃試験について行う。

標準時間 1時間5分 打切り時間 1時間20分

(2) 計画立案等作業試験は、簡単な各種試験方法、点検保守の方法、測定値計算等について行う。

試験時間 1時間30分

金属材料試験（組織試験作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

顕微鏡組織試験（組織写真撮影を含む）、顕微鏡組織判定、マクロ組織及び破面の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定、非金属介在物の顕微鏡試験について行う。

試験時間 3時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

顕微鏡組織試験、顕微鏡組織判定、マクロ組織及びサルファプリント試験結果の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定について行う。

試験時間 1時間55分

塗装（鋼橋塗装作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
- (2) 塗料の調合作業
- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
- (4) 塗膜厚測定作業

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
- (2) 塗料の調合作業
- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業

試験時間 50分

舞台機構調整（音響機構調整作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、課題の音源について、音響機器を用いてミキシングを行う。

試験時間 セッティング及びリハーサル：30分

ミキシング（本番）：時間測定は行わない。

(2) 判断等試験は、CDに記録された種々の音を聞いて、音質等の判別について行う。

試験時間 CD再生（20分程度）後1分まで。

2級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、課題の音源について、音響機器を用いてミキシングを行う。

試験時間 セッティング及びリハーサル：18分

ミキシング（本番）：時間測定は行わない。

(2) 判断等試験は、CDに記録された種々の音を聞いて、音質等の判別について行う。

試験時間 CD再生（20分程度）後1分まで。

[3級]

造園（造園工事作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。

(1) 製作等作業試験

指定された区画内に竹垣製作、縁石敷設及び敷石敷設、植栽の作業を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

(2) 判断等試験

樹木の枝葉の部分を見て、その樹種名を判定する。

試験時間 5分

機械加工（普通旋盤作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

普通旋盤（センチ間の最大距離が500～1500mm程度のもの）を使用し、 $\phi 60 \times 115$ mm程度のS45Cの材料1個及び $\phi 60 \times 55$ mm（ $\phi 25$ の穴のあいたもの）程度のS45Cの材料1個に、内外径削り、テーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

なお、使用するバイトの品種は、超硬、ハイス、その他のものでもよい。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

機械検査（機械検査作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定（16箇所）を行う。

試験時間 16分

作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。

試験時間 8分

作業3 外側マイクロメータの指示誤差（器差）測定（ブロックゲージ使用）を行う。

試験時間 10分

電気機器組立て（シーケンス制御作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。

標準時間 1時間35分 打切り時間 1時間55分

建築大工（大工工事作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

仕様に従い、柱、桁、はり、棟木、隅木及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。

標準時間 2時間45分 打切り時間 3時間

かわらぶき（かわらぶき作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、F形粘土がわらを使用した瓦葺き作業を行う。

標準時間 2時間40分 打切り時間 3時間

配管（建築配管作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

(1) 作業1（配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業）

配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業を行う。

標準時間 15分 打切り時間 20分

(2) 作業2（配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立作業等）

エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

標準時間 1時間45分 打切り時間 2時間

型枠施工（型枠工事作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

柱型枠の下ごしらえ及び組立て、型起こし台（合板パネル）への建て込み作業を行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間

鉄筋施工（鉄筋組立て作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間50分

機械・プラント製図（機械製図手書き作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図を手書きにより作成する。

試験時間 3時間

機械・プラント製図（機械製図CAD作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 3時間

令和3年度（後期）技能検定学科試験における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和3年4月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし、職種（作業）ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に使用されている従前の施行内容に基づく場合もあります。

技能検定 Q & A

Q 受検手数料は課税対象ですか。

A 受検手数料は非課税です。振込手数料は課税対象となります。

Q インターネットバンキングを利用して受検手数料を振り込む場合、領収書等の写しはどのようにすればいいですか。

A 振込明細等の写しを申請書に添付してください。

Q 合格証書を紛失しました。再発行は、どのような手続きが必要ですか。

A 合格証書の再発行については、島根県商工労働部雇用政策課（TEL:0852-22-5304）へお問い合わせください。

Q 実技試験または学科試験の一部合格通知のはがきを紛失しました。再発行はどのような手続きが必要ですか。

A 実技試験または学科試験の一部合格通知書の再発行については、当協会（TEL:0852-23-1755）へお問い合わせください。

Q 受検のための講習会は開催されていますか

A 当協会では受検のための講習会等は開催しておりません。一部の職種について、各業界団体等の主催で開催している場合があります。受検申請の中で、個人情報の提供を承諾している方は、一部の業界団体等から連絡がある場合があります。

Q 参考書や問題集の購入は、どうすればいいですか。

A 当協会では販売をしておりません。購入を希望される方は、島根県技能士会連合会（TEL:0852-23-1707）へお問い合わせください。

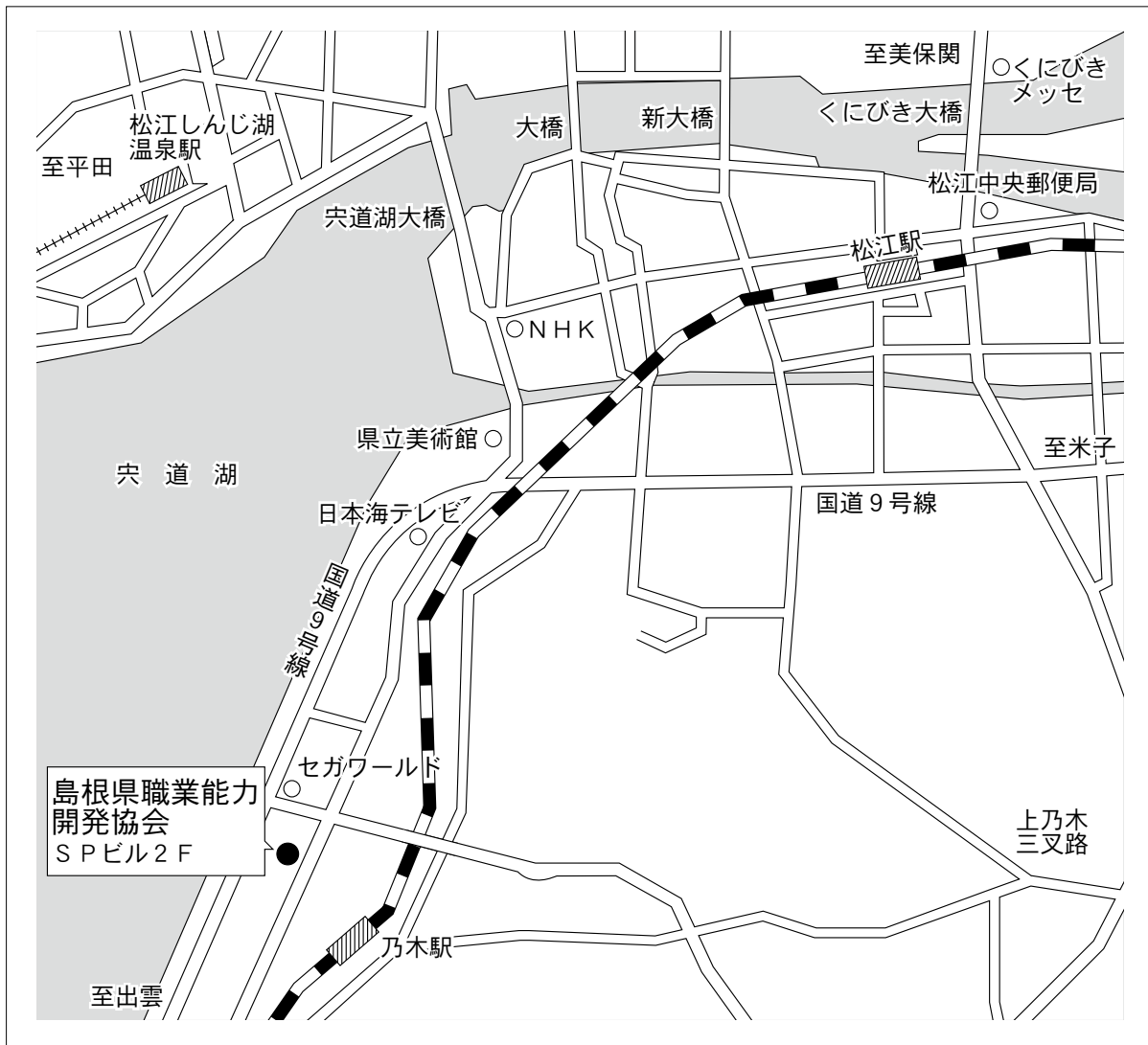
Q 実技試験または学科試験のいずれか一方に合格した場合の有効期限はいつまでですか。

A 1級・2級・3級・単一等級は、制度が変更にならない限り有効期限はありません。ただし、特級は合格日より5年間の有効期限があります。なお、実技試験または学科試験の一部合格通知は、免除資格の証明書となりますので大切に保管ください。

Q 過去に実技試験（または学科試験）に合格し、学科試験（または実技試験）も免除になっているのですが、技能検定に合格するためにはどのような手続きが必要ですか。

A 実技試験、学科試験ともに免除を受けることができる方（受検区分D申請）が技能検定に合格するためには、改めて受検申請の手続きが必要です。

島根県職業能力開発協会アクセス



受検申請・受検案内等の請求先

島根県職業能力開発協会

〒690-0048 松江市西嫁島1丁目4番地5号 SPビル2F

TEL (0852) 23-1755

FAX (0852) 22-3404

<http://www.noukai-shimane.or.jp/>